

材料チューブ用 テープヒーター各種

NEW

チューブ内の温度を一定にすることで、
粘度変化による吐出バラツキを軽減させます。
高粘度液剤には粘度を下げる効果も期待できます。

●特徴

- ・材料チューブに巻き付けてご使用頂きます。※1
- ・1年通してチューブ内の温度を安定させることができ、吐出バラツキを軽減させることが可能です。※2・3
- ・常温のままでは圧送できない高粘度液剤もヒーターを使用することで粘度を落とすことが可能です。※3・4



写真：テープヒーター 2m

巻付け方は、調整下さい。

長さは4パターンでご用意。(テープヒーター自体の長さになりますのでご注意下さい。)

※1 テープヒーター単体では使用しないで下さい

必ず、サーモスタット (お客様にてご用意)、
もしくは、弊社加温装置HC-10H IIとの
組み合わせにてご使用下さい。

※2 ご使用の環境温度などによりヒーターの温度は変動しますのでご注意下さい。

※3 温度による粘度変化については液剤メーカー様に御確認の上でお試し下さい。

(加温による粘度変化が少ない液剤も御座います。)

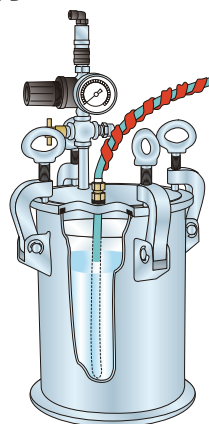
※4 設定温度については液剤メーカー様にご相談の上決定して下さい。

(加温により硬化する液剤も御座います。)

●仕様

AC100V	1m	15W
AC100V	2m	35W
AC100V	3m	45W
AC100V	5m	70W

●巻付けイメージ



※別資料
テープヒーター巻付手順も
ご参考下さい。



加温装置 HC-10H II (別売)

※製品の外観・仕様は改良の為、予告無く変更する事があります。



エース技研株式会社
Ace Giken Co.,Ltd.

営業品目
Business line

- 液体定量吐出器 **バルペット** ●自動吐出・塗布装置 ●塗布ロボット
- Fluid rated dispenser/BALPET ●Automatic dispensing and painting devices
- Dispensing robots

〒590-0906 大阪府堺市堺区三宝町3丁180番地 TEL. (072) 228-4869 (代) FAX. (072) 228-3879
URL <http://www.ace-giken.co.jp> E-Mail balpet@ace-giken.co.jp



最新情報を
チェック!